



তুলার বেল

তুলা · উচ্চ মাধ্যমিক 5201

মেশিন-প্রেসড কটন বেইলসমূহ MCU-5, Shankar-6 এবং DCH-32 জাতের, স্ট্যাপল দৈর্ঘ্য, মাইক্রোনেয়ার এবং শক্তি অনুযায়ী গ্রেড করা হয়েছে এবং আকোলা থেকে JNPT মাধ্যমে বিশ্বব্যাপী স্পিনিং মিলগুলোতে প্রেরিত হয়েছে।

স্পেসিফিকেশন

প্রকারভেদ	MCU-5, Shankar-6, DCH-32
স্ট্যাপলের দৈর্ঘ্য	25-32 মিমি
মাইক্রোনেয়ার	3.5-4.9
ফাইবারের শক্তি	22-30 গ্রাম/টেক্স
ট্র্যাশের পরিমাণ (অ-তন্তু পদার্থ)	4%-এর নিচে
আর্দ্রতা	8.5%-এর নিচে
বেলের ওজন	প্রায় 170 কেজি (স্ট্যান্ডার্ড ভারতীয় বেইল)

প্যাকেজিং এবং ন্যূনতম অর্ডার

প্রায় 170 কেজি ওজনের স্ট্যান্ডার্ড প্রেসড বেইলে, কন্টেইনার লোডিংয়ের জন্য মোড়ানো ও স্ট্রাপ করা। ক্রেতার স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী বেইলে মার্কিং। ন্যূনতম অর্ডার হল একটি 20-ফুট কন্টেইনার, যদি অন্যথায় সম্মত না হয়।

প্রয়োগসমূহ

- রিং এবং ওপেন-এন্ড স্পিনিং মিল
- তন্তু ও কাপড় উৎপাদন
- চিকিৎসা ও পরিচ্ছন্নতা কটন প্রক্রিয়াকরণ

গুণমান এবং নথিপত্র

প্রতিটি লট সরবরাহস্থলে নমুনা সংগ্রহ করা হয় এবং লোড করার আগে আবার নমুনা নেওয়া হয়। চালানগুলো বাণিজ্যিক চালানপত্র, প্যাকিং তালিকা, বিল অফ লেডিং, উৎপত্তি সনদ, ফাইটোস্যানিটারি সনদ, ফিউমিগেশন সনদ এবং প্রাসঙ্গিক পরীক্ষার প্রতিবেদনসহ পরিবহন করা হয়। SGS-এর মাধ্যমে প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শনের ব্যবস্থা করা যেতে পারে।

থেকে প্রেরিত

JNPT, Mumbai

পরিশোধ

এলসি বা ওয়ার ড্রাফট